



FICHA TECNICA

Nº.:
Fecha:
Rev.:

Nombre comercial: **BITALKALI 3.3.9**
Tipo de producto: **3201 Abono órgano-mineral NPK**

RIQUEZAS GARANTIZADAS:

	<u>P/P</u>
Nitrógeno (N) total	3,0%
Nitrógeno (N) amoniacal	0,4%
Nitrógeno (N) orgánico	2,6%
Pentóxido de fósforo (P ₂ O ₅) soluble en agua	3,0%
Oxido de potasio (K ₂ O) total	9,0%
N(total)+P ₂ O ₅ (total)+K ₂ O(total)	16,0%
Trióxido de Azufre (SO ₃)	8,0%
Oxido de Calcio (CaO)	10,0%
Oxido de Magnesio (MgO)	3,0%
Materia orgánica	30,0%
Carbono © orgánico	18,0%
Extracto Húmico total	10,0%
Ácidos húmicos	8,0%
Acidos Fúlvicos	2,0%
Humedad	14%
pH	7,0
Relación C/N (C orgánico/N orgánico)	7,0

CARACTERISTICAS:

Granulado Pellet: Ø 4,0/4,5mm
Materias primas de origen orgánico nº: 020103, 020202, 020106

Clasificación del producto (Anexo V del R.D): **B**
(Contenido en metales pesados inferior a los límites autorizados para esta clasificación)
Tratamiento o proceso de elaboración: compostaje outdoor (pilas estáticas con aireación forzada).

Inscrito en el Ministerio de Medio Ambiente Rural y Marino nº: F0001220/2020
Autorizado en Agricultura Ecológica CAAE: Certificado nº: 14473



Presentación:

Granel:
Envasado: Big-Bag 1000/500 Kg.
Saco/pallet 25 Kg. /1500 Kg.

Nota: Los datos e información que contiene esta ficha son el fiel reflejo de los datos que están registrados en el Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente y están expresado en porcentaje sobre producto total incluida la humedad (p/p) según la legislación vigente.
Expresados en producto seco (p/v) los valores recogidos aumentan en un 14%